

井口采油 提供中高端井口设备及管汇

神开推出系列化的井口设备优化解决方案,在高压、高腐蚀工况环境中保障采油的安全

超高压175MPa210Mpa井口采气树

参照标准: API 6A、ISO10423、GB/T22513、NACE 0175

应用于超深井等风险探井,这些井具有埋藏深、压力系数高、单井设计产量高、井口流体温度高等特点。完井深度超过8000米,地层压力超过180MPa,地层温度达到170°C,预计关井压力超过135MPa的超高压井。

产品特点

- 超强承载能力:高强度承载台阶可承受10,000米以上油管的悬重和30,000psi防喷器工作压力下的试压载荷。
- 超可靠密封能力:双金属密封—CMS粗糙套管金属密封,在180°C温度下可承受210MPa气密封的压力。
- 超快关井能力:通过独特的剪切式安全阀可在5秒内快速关井,安全可靠。
- 超低关阀扭矩:210MPa DN65闸阀无需安装齿轮箱,全开、全关仅需15圈,扭矩低。
- 超安全系统设计:最低20年的全生命周期设计;全金属密封设计。



30,000psi

峰值工作压力

210MPa

180°C温度下可承受气密封的压力

20年

全生命周期设计的最低时间